



«Утверждаю»

Директор МКОУ ТШИ

Зятев И. А.

2019г.

ИНСТРУКЦИЯ № ОТ 62-19

по охране труда для работников, занятых обработкой заготовок на строгальных станках.

1. Общие требования безопасности.

- 1.1. К самостоятельной работе на станках допускаются лица не моложе 18 лет, обученные и аттестованные, изучившие их конструкцию, приемы работы, правила техники безопасности.
- 1.2. Запрещается выполнять на станках операции, не предусмотренные их конструктивным назначением и техническими характеристиками.
- 1.3. При работе на станке надо быть сосредоточенным на выполняемой работе, не отвлекаться посторонними делами и разговорами.
- 1.4. Необходимо содержать в чистоте рабочее место у станка в течение рабочего дня, не допуская его загромождения.
- 1.5. Не разрешается хранить рабочую одежду на рабочем месте, раздеваться или одеваться у станка.
- 1.6. Необходимо следить, чтобы электрооборудование станка было заземлено.
- 1.7. Опасные и вредные производственные факторы:
 - Движущиеся машины и механизмы;
 - Повышенный уровень шума на рабочем месте.Источники возникновения указанных факторов: вращающиеся ножевые валы, вращающиеся ножевые головки, вращающиеся подающиеся вальцы, движущиеся подающиеся устройства, вращающиеся ременные передачи, подаваемые в станок заготовки, процесс обработки.
Действие факторов:
 - Возможность соприкосновения с вращающимися и движущимися частями станка, поломки и вылета ножей, обратного вылета заготовок;
 - Отрицательное воздействие шума на органы слуха.
- 1.8. Средства индивидуальной защиты:
 - Костюм хлопчатобумажный;
 - Очки защитные;
 - Средства защиты органов слуха.

2. Требования безопасности перед началом работы.

Проверить правильность установки закрепления ножей. Лезвия ножей должны выступать за кромку стружколомателя зажимного клина не более чем на 1,5 мм, ножи должны описывать окружности одного радиуса.

Проверить правильность регулирования подающих и холостых валиков и прижимных губок. Рифленные вальцы не должны иметь трещин, сработанной поверхности, выкрошенных ребер, рифов, загрязненных смолой и стружками, что может привести к буксованию вальцов при работе и выбрасыванию заготовок.

Проверить предохранительные упоры, дополнительные завесы, задерживающие когти, секторы, планки. Предохранительные упоры должны быть опущены.

проверить состояние ножевого вала. Ножевой вал должен иметь цилиндрическую форму, быть сбалансированным и без биения в подшипниках. Перед пуском станка ножевой вал обязательно закрыть кожухом.

Убедиться, что ножевой вал вращается навстречу движению материала.

Проверить исправность ограничителей предельного сечения материала перед подающим устройством.

Проверить исправность тормозного устройства, заземляющих устройств, блокировки механизма подачи с ножевыми валами станка, пусковых устройств. Механизм подачи блокируют с ножевыми валами так, чтобы остановка любого из них вызвала остановку механизма подачи.

Проверить наличие и исправность ограждений режущего инструмента, подающих механизмов, ременных передач.

3. Требования безопасности во время работы.

- 3.1. Работник должен выполнять только ту работу, которая поручена ему непосредственным руководителем.
- 3.2. Подачу заготовок в подающие вальцы производить без разрывов, торец в торец.
- 3.3. Следить, чтобы толщина подаваемых заготовок была одинаковой. Не подводить руки близко к подающим вальцам.
- 3.4. При застревании заготовки в вальцах остановить станок, после полной остановки ножевого вала извлечь заготовку.
- 3.5. Обработку заготовок длиной более 1,5 м производить с помощью вспомогательных столов или роликов, установленных спереди и сзади станка.
- 3.6. Наименьшая длина обрабатываемой заготовки должна быть на 100мм больше расстояния между осями вальцов подающих устройств.
- 3.7. Не снимать за один проход стружку толщиной более 2мм.
- 3.8. Не обрабатывать мерзлую древесину и древесину с большими трещинами.
- 3.9. Не выполнять работы в рукавицах. Для защиты рук пользоваться специальными наладонниками.
- 3.10. Осмотр, чистку, обтирку, проверку качества обработки деталей, закрепление ограждений, ручную уборку отходов со станка производить только при полной остановке ножевых валов.
- 3.11. При появлении стука, вибрации, изменении характера шума, перегреве режущего инструмента следует выключить станок и сообщить непосредственному руководителю.

4. Требования безопасности в аварийных ситуациях.

- 4.1. Выключить оборудование.
- 4.2. Вывесить табличку о неисправности машины или оборудования и сообщить об этом непосредственному руководителю.
- 4.3. О каждом несчастном случае пострадавший или очевидец должен известить своего непосредственного руководителя.
- 4.4. Каждый работник должен уметь оказывать доврачебную помощь, Помощь необходимо оказывать немедленно, непосредственно на месте происшествия.
- 4.5. В первую очередь следует устранить источник травмирования (выключить двигатель, остановить механизм, извлечь пострадавшего и др.). Оказание помощи надо начинать с самого существенного, что угрожает здоровью и жизни человека:
 - При сильном кровотечении – наложить жгут, а затем перевязать рану;
 - При подозрении на закрытый перелом – наложить шину;
 - При открытых переломах – перевязать рану, а затем наложить шину;
 - При ожогах – наложить сухую повязку;

- При обморожении – пораженный участок осторожно растереть, используя мягкие или пушистые ткани.
- 4.6. При подозрении на повреждение позвоночника транспортировать пострадавшего можно только в положении лежа на жестком основании.
- 4.7. После завершения оказания доврачебной помощи пострадавший должен быть направлен в ближайшее лечебное учреждение.

5. Требования безопасности по окончании работы.

5.1. По окончании работы следует:

- Выключить оборудование, дождаться полной его остановки;
- Привести в порядок рабочее место, убрать инструмент, приспособления;
- Очистить станок от грязи и пыли;
- Вытереть и смазать трущиеся части станка;
- Аккуратно сложить готовые детали и оставшийся материал.

Использованные в работе и при уборке тряпки, ветошь сложить в специальный металлический ящик с закрывающейся крышкой и вынести за пределы цеха в отведенное место.

5.2. Уборку древесных отходов (опилок, стружки, пыли) с поверхности оборудования и спецодежды следует производить щеткой – сметкой или при помощи пылесосных установок. Обдуть станок и одежду сжатым воздухом не допускается.

5.3. Вымыть лицо и руки теплой водой с мылом, по возможности принять душ.

5.4. Обо всех замеченных недостатках в работе оборудования сообщить своему непосредственному руководителю.

5.5. Об имевших место недостатках в области охраны труда известить своего непосредственного руководителя.

Разработал инструкцию:
Инженер по ОТ



В.В. Башкирцев